



STANDCUTTER DMK 120 V2AW

Professionelles Design

Der Standcutter DMK 120 V2AW ist aufgrund seiner robusten Bauweise der ideale Cutter für größere fleischverarbeitende Betriebe. Die durchdachte Konstruktion bietet dem Anwender einen nahezu uneingeschränkten Einsatz in allen Anwendungsbereichen. Die Maschine ist ausgestattet mit zwei unabhängig voneinander bedienbaren, leistungsstarken Motoren, die eine hohe Steuerungsvielfalt bieten.



Der Cutter besticht durch seinen extrem ruhigen vibrationsarmen Lauf, auch im hohen Drehzahlbereich. Die aufwendige Fertigung der einzelnen Baukomponenten ist sorgfältig und präzise aufeinander abgestimmt.

Die dickwandige, aus hochwertigem Edelstahl gegossene Cutterschüssel verfügt über einen extrem genauen Rundlauf, was ein enges Einstellen der Cuttermesser im Schüsselradius ermöglicht. Die Lagertechnik der Messerwelle erlaubt einen dauerhaften Einsatz auch bei hoher Drehzahl.



DETAILS



Technische Daten

	DMK 45 C2	DMK 45 V2	DMK 80 C2/C2AW	DMK 80 V2/V2AW	DMK 120 V2AW
Schüsselvolumen (l)	45	45	80	80	120
Nutzinhalt Feinbrät (ca. kg)	32	32	64	64	96
Anzahl Messer	6	6	6	6	6
Drehzahl (U/min)	1500 / 3000	1000 – 3600	1500 / 3000	1000 – 3600	1000 – 4000
Mischgang (U/min)	-	150 – 300	-	150 – 300	150 – 300
Leistung Messerwelle (kW)	8,0 / 9,5	11	18,0 / 21,0	23	30
Netzspannung (V)	400	400	400	400	400
Steuerspannung (V)	24	24	24	24	24
Absicherung (A)	25 (träge)	25 (träge)	63 (träge)	63 (träge)	63 (träge)
Maße (mm)					
Breite	1071	1071	1352	1352	1380 / 2230
Tiefe	897	897	1145	1145	1272
Höhe	1083	1083	1200	1200	1531
Gewicht (kg)	380	395	1030 / 1080	1200 / 1250	1900 / 1965
Optionen	-	-	DMK 80 C2AW Mechanische Auswerfeinheit	DMK 80 V2AW Mechanische Auswerfeinheit	Auswerfeinheit

DMS Maschinensysteme

Lebensmittelmaschinen GmbH & Co KG
An den Ziegelhütten 6 - 8
D - 66127 Saarbrücken

Tel.: +49 (0)68 98 / 93 37 - 0
Fax: +49 (0)68 98 / 93 37 - 29
E-Mail: info@dms-maschinen.de
Internet: www.dms-maschinen.de