



SCHERBENEISBEREITER DSE 141

Behält auch im Hochbetrieb immer einen kühlen Kopf

Das Verfahren beruht auf einer in einem Wasserbad rotierenden Trommel, die eine Oberflächentemperatur von ca. -20°C aufweist. An einem Punkt außerhalb des Wasserbades wird die Eisschicht, die durch die Drehung der Trommel entstanden ist, abgeschabt. Das abgelöste Scherbeneis kann entweder sofort weiterverarbeitet werden oder in einem geeigneten Behälter bevorratet werden.

Maschinenausführung

- Komplett Edelstahl
- Oberfläche geschliffen
- Leistung ca. 135 kg / 24 Std.
- Automatische Restwasserentleerung auch bei Stromausfall
- 40 mm starke Isolierung
- höhenverstellbare Maschinenfüße
- kompakte Bauweise
- FCKW – frei R 449 A

Temperaturen

- Umgebungstemperatur
min. + 5°C
max. + 35°C
- Wassertemperatur
min. + 5°C
max. +20°C



Technische Merkmale

	DSE 141
Eis-Art	Scherbeneis
Produktionsleistung (kg /24 h)	140
Kühlmittel	R 449 A
Leistung (kW)	0,56
Netzspannung (V)	230
Maße mit Vorratsbehälter (mm)	
Breite	600
Tiefe	820
Höhe	1580
Gewicht (kg):	130

DMS Maschinensysteme

Lebensmittelmaschinen GmbH & Co KG
An den Ziegelhütten 6 - 8
D - 66127 Saarbrücken

Tel.: +49 (0)68 98 / 93 37 - 0
Fax: +49 (0)68 98 / 93 37 - 29
E-Mail: info@dms-maschinen.de
Internet: www.dms-maschinen.de