



Hydraulikfüller DF 25 C

Professionelle Konstruktionstechnik in kompakter Bauart

Der Hydraulikfüller DF 25 C ist aufgrund seiner kompakten, robusten und leistungsstarken Bauweise die ideale Füllmaschine für mittlere fleischverarbeitende Betriebe und Supermärkte im Mehrschichtbetrieb.

Das hohe Eigengewicht bietet trotz fahrbarer Ausführung eine sehr gute Standfestigkeit. Die geradlinige, voll verkleidete Gehäusekonstruktion, das abnehmbare Kniepedal, der leicht herausnehmbare Füllkolben sowie der abnehmbare Maschinendeckel machen die Maschine sehr reinigungsfreundlich.

Die hohe Bauart bietet eine ideale Arbeitshöhe und ermöglicht eine optimale Arbeitshaltung. Das ergonomisch angeordnete Kniepedal ist besonders lang und dadurch äußerst bedienfreundlich. Die Dauerstellung des Pedals durch eine Arretierachse ermöglicht das dauerhafte Abfüllen ohne Kniedruck.

Die bei Dauerbetrieb entstehende Motorwärme wird durch ein spezielles Lüftungssystem nach Außen abgeführt. Die Befestigung der mitgelieferten Füllrohre erfolgt über eine robuste Edelstahlverschraubung, die sich als sehr montagefreundlich erweist.

Das geschlossene Ölsystem mit seinem Edelstahltank verhindert das Eindringen von Reinigungs- oder Kondenswasser in den Ölkreislauf. Dies macht die Maschine wartungsarm und erhöht die Lebensdauer der Hydraulikpumpe und der Steuerventile. Die Kolbenstange ist aus Edelstahl, was eine hohe Lebensdauer des Hydraulikzylinders garantiert.



Hydraulikfüller DF 25 C



Maschinenausführung

- komplett Edelstahl
- Oberfläche glasperlgestrahlt
- Füllzylinder aus Edelstahl
- Füllkolben (aus Edelstahl) herausnehmbar
- stufenlose Einstellung der Füllgeschwindigkeit
- Druckmanometer
- mit Einstellung für Dauerfunktion
- abnehmbares Kniepedal
- fahrbare Ausführung
- abnehmbarer Maschinendeckel

Antriebsart

- wartungsfreier Elektromotor mit Hydraulikpumpe
- Drucktaster mit Schutzkappen
- 1,5 kW, 400 V, 50 Hz

Hydraulik

- geschlossenes Hydrauliksystem mit separatem, im Gehäuse integriertem Öltank, dadurch kein Reinigungswasser im Ölkreislauf
- Pumpendruck 150 bar

Technische Daten

	DF 150 E	DF 250 X	DF 25 C	DF 40 X
Zylindervolumen (l)	15	25	25	40
Leistung (kW)	0,37	0,74	1,5	1,5
Pumpendruck (bar)	120	130	150	150
Spannung (V)	400	400	400	400
Steuerspannung (V)	24	24	24	24
Absicherung (A)	16 (träge)	16 (träge)	16 (träge)	16 (träge)
Maße (mm)				
Breite	440	520	500	560
Tiefe	500	430	540	532
Höhe	1110	1170	1200	1115
Gewicht (kg)	100	125	130	210
Zubehör	Kolbenausbauwerkzeug 3 Füllrohre (14, 20, 30 mm)	Kolbenausbauwerkzeug 3 Füllrohre (14, 20, 30 mm)	Kolbenausbauwerkzeug 3 Füllrohre (14, 20, 30 mm)	Kolbenausbauwerkzeug 3 Füllrohre (14, 20, 30 mm)

DMS Maschinensysteme

Lebensmittelmaschinen GmbH & Co KG
An den Ziegelhütten 6 - 8
D - 66127 Saarbrücken

Tel.: +49 (0)68 98 / 93 37 - 0
Fax: +49 (0)68 98 / 93 37 - 29
E-Mail: info@dms-maschinen.de
Internet: www.dms-maschinen.de